



## TRIMATIC 38/7,5 per cerniera Mini

### HAI SCELTO BENE

La Sistemi, attenta come sempre alle esigenze ed alle problematiche della lavorazione del legno, ha creato il Trimatic 38/7,5. Questo articolo si rivolge agli artigiani ed hobbisti che hanno problemi nella foratura per l'inserimento delle cerniere nell'arredamento moderno. Il Trimatic 38/7,5, infatti, consente con un normale trapano a colonna o un trapano elettrico portatile, di fare in una sola passata i tre fori necessari al fissaggio della cerniera. Anche il Trimatic 38/7,5, come tutti i ns. articoli, mantiene le caratteristiche che ci contraddistinguono sul mercato e cioè: semplicità, velocità e precisione dell'esecuzione del lavoro. L'attrezzatura Trimatic 38/7,5 è una maschera di foratura per cerniere, con interasse delle viti di fissaggio di 38 mm e sfalsamento 7,5 mm rispetto al centro del foro principale della cerniera (vedi Fig. 1)

L'attrezzatura così come si presenta al momento dell'acquisto (vedi foto 1)

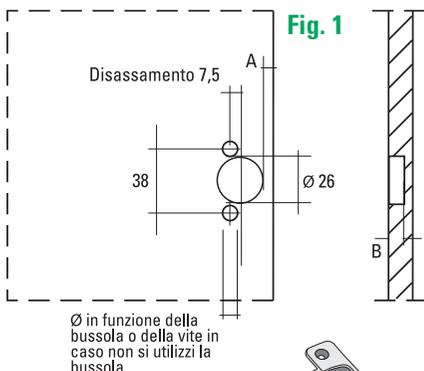
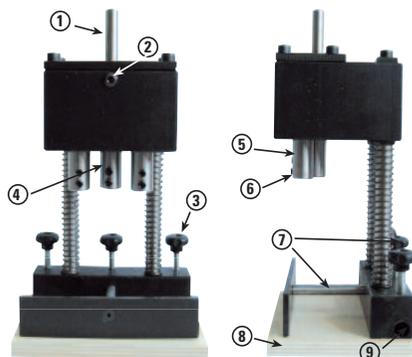


Fig. 1

foto 1



- |  |                                     |
|--|-------------------------------------|
| 1) Attacco per mandrino trapano                      | 5) Boccole porta utensili           |
| 2) Foro filettato per ingranaggio                    | 6) Viti di bloccaggio utensili      |
| 3) Pomello di bloccaggio asta di riferimento battuta | 7) Vite di regolazione quota "A"    |
| 4) Vite di regolazione quota profondità fori "B"     | 8) Tavoletta sostegno attrezzatura  |
|  | 9) Foro di scorrimento asta battuta |

#### Preparazione attrezzatura e fasi di lavorazione

Smontare la tavoletta di sostegno (8) e posizionare l'attrezzatura su un piano idoneo al tipo di lavoro. Procurarsi un'asta di Ø10 e lunghezza idonea alla lavorazione da eseguire e inserirla nel foro (9), posizionare la battuta di riferimento e bloccare il tutto con i pomelli (3), fissare al piano uno o più blocchetti di riferimento in funzione della lunghezza della finestra da forare. Regolare le viti (7) e (4) (Vedi foto.1) in funzione delle quote "A" e "B" (vedi Fig. 1), infine posizionare la finestra da forare (vedi Fig. 2).

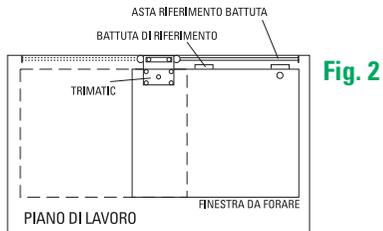
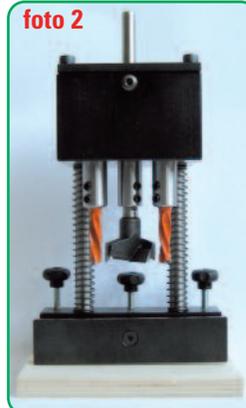


Fig. 2

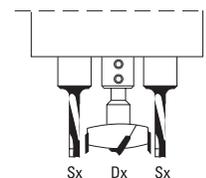


foto 2



#### Elenco punte in HM per attrezzature TRIMATIC 42/11

Ø	Rotazione	Descrizione
3	Sx	L120.030.L + Z011.030.N
5	Sx	L103.050.L
8	Sx	L103.080.L
10	Sx	L103.100.L
26	Dx	L140.260.R
35	Dx	L140.350.R
40	Dx	L140.400.R



Montare la punta con rotazione Dx nella boccola (5) in corrispondenza dell'attacco del trapano (1) e le punte con rotazione Sx nelle altre boccole. Bloccare le punte con viti (6). - (foto 2)

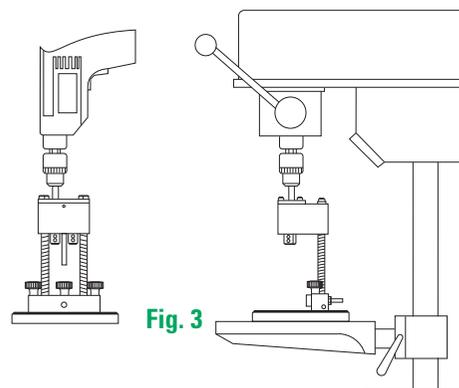
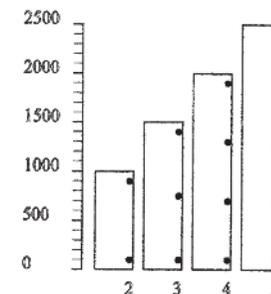


Fig. 3

Preparata l'attrezzatura non ci resta che applicare al perno (1) un trapano elettrico con potenza consigliata di 0,75 kw o in alternativa è possibile utilizzare un trapano a colonna. (vedi Fig. 3).



Per aiutarvi nella scelta del numero di cerniere da utilizzare in un'anta vi forniamo il diagramma sottostante nel quale sono riportati il numero dei fori in base all'altezza. Il diagramma è indicativo, il numero di cerniere dipende non solo dall'altezza ma anche dal peso e dallo spessore del materiale utilizzato.

### La famiglia dei TRIMATIC comprende anche

**I TRIMATIC 22 - 25 - 28** consentono di eseguire la sede per l'inserimento della cerniera angolare e della cerniera superiore.

**II TRIMATIC 43/0** si rivolge ai serramentisti che hanno problemi nella foratura per l'inserimento della maniglia nell'infisso in legno, legno alluminato e PVC.



**III TRIMATIC SUPER** si rivolge soprattutto agli artigiani e industrie che hanno piccole foratrici ad interasse 32 mm che devono eseguire i fori per fissare cerniere.



**IV TRIMATIC 32** si rivolge soprattutto agli artigiani che devono eseguire una serie di 5 fori contemporaneamente con interasse 32 mm.



**TRIMATIC**  
l'originale

## TRIMATIC 42/11 per cerniera tipo "Grass"

### HAI SCELTO BENE

La Sistemi, attenta come sempre alle esigenze ed alle problematiche della lavorazione del legno, ha creato il Trimatic 42/11. Questo articolo si rivolge agli artigiani ed hobbisti che hanno problemi nella foratura per l'inserimento delle cerniere nell'arredamento moderno. Il Trimatic 42/11, infatti, consente con un normale trapano a colonna o un trapano elettrico portatile, di fare in una sola passata i tre fori necessari al fissaggio della cerniera. Anche il Trimatic 42/11, come tutti i ns. articoli, mantiene le caratteristiche che ci contraddistinguono sul mercato e cioè: semplicità, velocità e precisione dell'esecuzione del lavoro. L'attrezzatura Trimatic 42/11 è una maschera di foratura per cerniere, con interasse delle viti di fissaggio di 42 mm e sfalsamento 11 mm rispetto al centro del foro principale della cerniera (vedi Fig. 1)

L'attrezzatura così come si presenta al momento dell'acquisto (vedi foto 1)

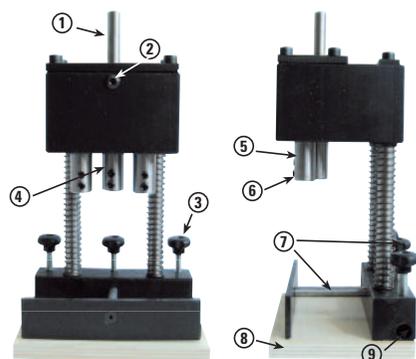


foto 1

- |  |                                     |
|--|-------------------------------------|
| 1) Attacco per mandrino trapano                      | 5) Boccole porta utensili           |
| 2) Foro filettato per ingranaggio                    | 6) Viti di bloccaggio utensili      |
| 3) Pomello di bloccaggio asta di riferimento battuta | 7) Vite di regolazione quota "A"    |
| 4) Vite di regolazione quota profondità fori "B"     | 8) Tavoleta sostegno attrezzatura   |
|  | 9) Foro di scorrimento asta battuta |

#### Preparazione attrezzatura e fasi di lavorazione

Smontare la tavoletta di sostegno (8) e posizionare l'attrezzatura su un piano idoneo al tipo di lavoro. Procurarsi un'asta di  $\varnothing 10$  e lunghezza idonea alla lavorazione da eseguire e inserirla nel foro (9), posizionare la battuta di riferimento e bloccare il tutto con i pomelli (3), fissare al piano uno o più blocchetti di riferimento in funzione della lunghezza della finestra da forare. Regolare le viti (7) e (4) (Vedi foto.1) in funzione delle quote "A" e "B" (vedi Fig. 1), infine posizionare la finestra da forare (vedi Fig. 2).

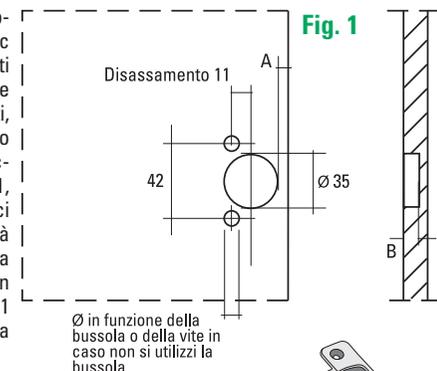


Fig. 1

Ø in funzione della bussola o della vite in caso non si utilizzi la bussola

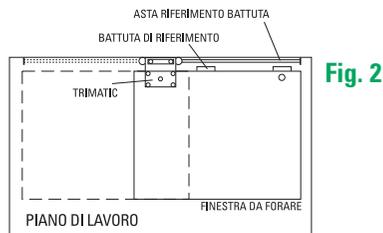
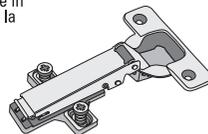


Fig. 2

MADE IN ITALY

**Klein**  
SISTEMI

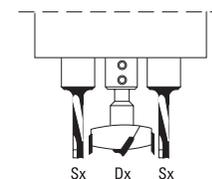
www.sistemiklein.com

foto 2



#### Elenco punte in HM per attrezzature TRIMATIC 38/7,5

Ø	Rotazione	Descrizione
3	Sx	L120.030.L + Z011.030.N
5	Sx	L103.050.L
8	Sx	L103.080.L
10	Sx	L103.100.L
26	Dx	L140.260.R
35	Dx	L140.350.R
40	Dx	L140.400.R



Montare la punta con rotazione Dx nella boccola (5) in corrispondenza dell'attacco del trapano (1) e le punte con rotazione Sx nelle altre boccole. Bloccare le punte con viti (6). - (foto 2)

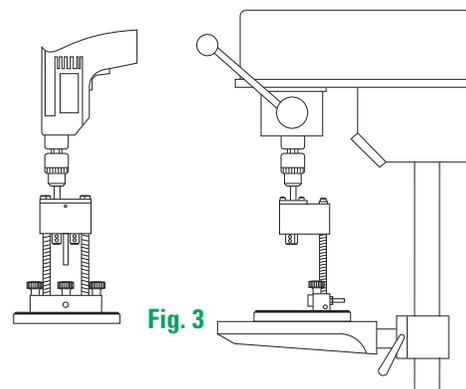
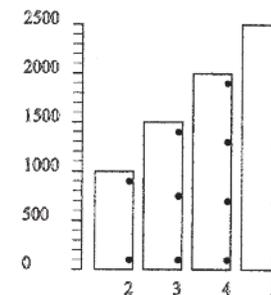


Fig. 3

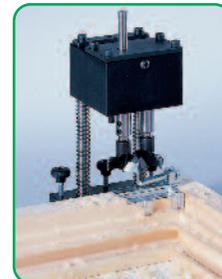
Preparata l'attrezzatura non ci resta che applicare al perno (1) un trapano elettrico con potenza consigliata di 0,75 kw o in alternativa è possibile utilizzare un trapano a colonna. (vedi Fig. 3).



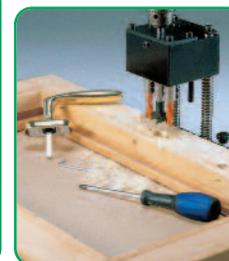
Per aiutarvi nella scelta del numero di cerniere da utilizzare in un'anta vi forniamo il diagramma sottostante nel quale sono riportati il numero dei fori in base all'altezza. Il diagramma è indicativo, il numero di cerniere dipende non solo dall'altezza ma anche dal peso e dallo spessore del materiale utilizzato.

### La famiglia dei TRIMATIC comprende anche

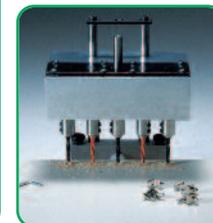
**I TRIMATIC 22 - 25 - 28** consentono di eseguire la sede per l'inserimento della cerniera angolare e della cerniera superiore.



**II TRIMATIC 43/0** si rivolge ai serramentisti che hanno problemi nella foratura per l'inserimento della maniglia nell'infisso in legno, legno alluminio e PVC.



**III TRIMATIC SUPER** si rivolge soprattutto agli artigiani e industrie che hanno piccole foratrici ad interasse 32 mm che devono eseguire i fori per fissare cerniere.



**II TRIMATIC 32** si rivolge soprattutto agli artigiani che devono eseguire una serie di 5 fori contemporaneamente con interasse 32 mm.



## TRIMATIC 45/9,5 per cerniera tipo "Blum" HAI SCELTO BENE

La Sistemi, attenta come sempre alle esigenze ed alle problematiche della lavorazione del legno, ha creato il Trimatic 45/9,5. Questo articolo si rivolge agli artigiani ed hobbisti che hanno problemi nella foratura per l'inserimento delle cerniere nell'arredamento moderno. Il Trimatic 45/9,5, infatti, consente con un normale trapano a colonna o un trapano elettrico portatile, di fare in una sola passata i tre fori necessari al fissaggio della cerniera. Anche il Trimatic 45/9,5, come tutti i ns. articoli, mantiene le caratteristiche che ci contraddistinguono sul mercato e cioè: semplicità, velocità e precisione dell'esecuzione del lavoro. L'attrezzatura Trimatic 45/9,5 è una maschera di foratura per cerniere, con interasse delle viti di fissaggio di 45 mm e sfalsamento 9,5 mm rispetto al centro del foro principale della cerniera (vedi Fig. 1)

L'attrezzatura così come si presenta al momento dell'acquisto (vedi foto 1)

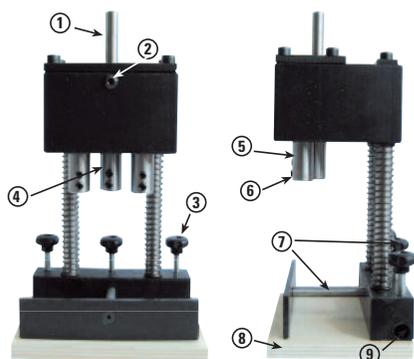


foto 1

- |  |                                     |
|--|-------------------------------------|
| 1) Attacco per mandrino trapano                      | 5) Boccole porta utensili           |
| 2) Foro filettato per ingranaggio                    | 6) Viti di bloccaggio utensili      |
| 3) Pomello di bloccaggio asta di riferimento battuta | 7) Vite di regolazione quota "A"    |
| 4) Vite di regolazione quota profondità fori "B"     | 8) Tavoleta sostegno attrezzatura   |
|  | 9) Foro di scorrimento asta battuta |

**Preparazione attrezzatura e fasi di lavorazione**  
Smontare la tavoletta di sostegno (8) e posizionare l'attrezzatura su un piano idoneo al tipo di lavoro. Procurarsi un'asta di  $\varnothing 10$  e lunghezza idonea alla lavorazione da eseguire e inserirla nel foro (9), posizionare la battuta di riferimento e bloccare il tutto con i pomelli (3), fissare al piano uno o più blocchetti di riferimento in funzione della lunghezza della finestra da forare. Regolare le viti (7) e (4) (Vedi foto.1) in funzione delle quote "A" e "B" (vedi Fig. 1), infine posizionare la finestra da forare (vedi Fig. 2).

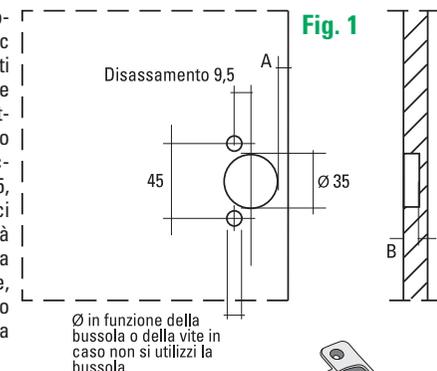


Fig. 1

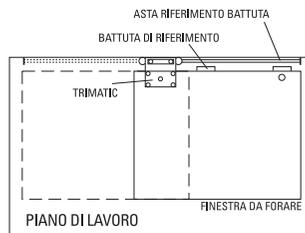
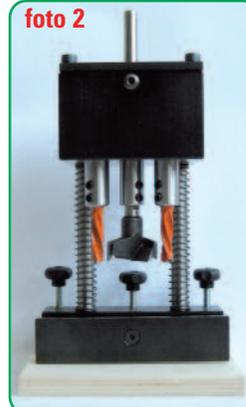


Fig. 2

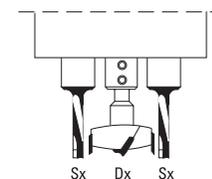


foto 2



### Elenco punte in HM per attrezzature TRIMATIC 48/6

Ø	Rotazione	Descrizione
3	Sx	L120.030.L + Z011.030.N
5	Sx	L103.050.L
8	Sx	L103.080.L
10	Sx	L103.100.L
26	Dx	L140.260.R
35	Dx	L140.350.R
40	Dx	L140.400.R



Montare la punta con rotazione Dx nella boccola (5) in corrispondenza dell'attacco del trapano (1) e le punte con rotazione Sx nelle altre boccole. Bloccare le punte con viti (6). - (foto 2)

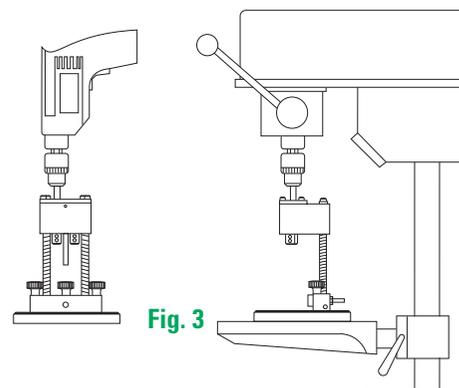
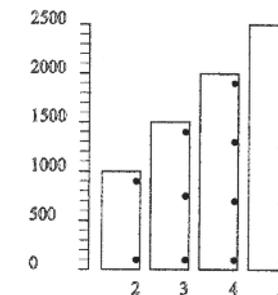


Fig. 3

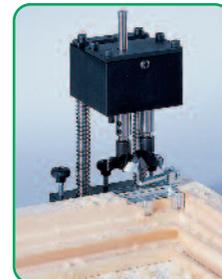
Preparata l'attrezzatura non ci resta che applicare al perno (1) un trapano elettrico con potenza consigliata di 0,75 kw o in alternativa è possibile utilizzare un trapano a colonna. (vedi Fig. 3).



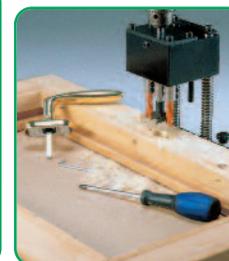
Per aiutarvi nella scelta del numero di cerniere da utilizzare in un'anta vi forniamo il diagramma sottostante nel quale sono riportati il numero dei fori in base all'altezza. Il diagramma è indicativo, il numero di cerniere dipende non solo dall'altezza ma anche dal peso e dallo spessore del materiale utilizzato.

### La famiglia dei TRIMATIC comprende anche

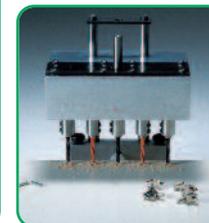
**I TRIMATIC 22 - 25 - 28** consentono di eseguire la sede per l'inserimento della cerniera angolare e della cerniera superiore.



**II TRIMATIC 43/0** si rivolge ai serramentisti che hanno problemi nella foratura per l'inserimento della maniglia nell'infisso in legno, legno alluminio e PVC.



**III TRIMATIC SUPER** si rivolge soprattutto agli artigiani e industrie che hanno piccole foratrici ad interasse 32 mm che devono eseguire i fori per fissare cerniere.



**IV TRIMATIC 32** si rivolge soprattutto agli artigiani che devono eseguire una serie di 5 fori contemporaneamente con interasse 32 mm.



## TRIMATIC 48/6 per cerniera tipo "Salice"

### HAI SCELTO BENE

La Sistemi, attenta come sempre alle esigenze ed alle problematiche della lavorazione del legno, ha creato il Trimatic 48/6. Questo articolo si rivolge agli artigiani ed hobbisti che hanno problemi nella foratura per l'inserimento delle cerniere nell'arredamento moderno. Il Trimatic 48/6, infatti, consente con un normale trapano a colonna o un trapano elettrico portatile, di fare in una sola passata i tre fori necessari al fissaggio della cerniera. Anche il Trimatic 48/6, come tutti i ns. articoli, mantiene le caratteristiche che ci contraddistinguono sul mercato e cioè: semplicità, velocità e precisione dell'esecuzione del lavoro. L'attrezzatura Trimatic 48/6 è una maschera di foratura per cerniere, con interasse delle viti di fissaggio di 48 mm e sfalsamento 6 mm rispetto al centro del foro principale della cerniera (vedi Fig. 1)

L'attrezzatura così come si presenta al momento dell'acquisto (vedi foto 1)

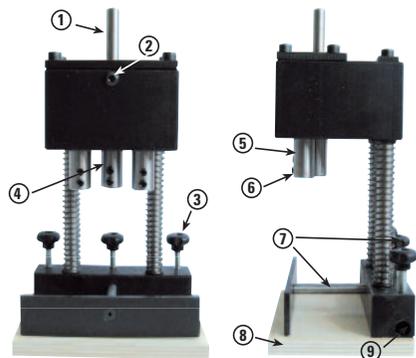


foto 1

- |  |                                     |
|--|-------------------------------------|
| 1) Attacco per mandrino trapano                      | 5) Boccole porta utensili           |
| 2) Foro filettato per ingranaggio                    | 6) Viti di bloccaggio utensili      |
| 3) Pomello di bloccaggio asta di riferimento battuta | 7) Vite di regolazione quota "A"    |
| 4) Vite di regolazione quota profondità fori "B"     | 8) Tavoletta sostegno attrezzatura  |
|  | 9) Foro di scorrimento asta battuta |

#### Preparazione attrezzatura e fasi di lavorazione

Smontare la tavoletta di sostegno (8) e posizionare l'attrezzatura su un piano idoneo al tipo di lavoro. Procurarsi un'asta di  $\varnothing 10$  e lunghezza idonea alla lavorazione da eseguire e inserirla nel foro (9), posizionare la battuta di riferimento e bloccare il tutto con i pomelli (3), fissare al piano uno o più blocchetti di riferimento in funzione della lunghezza della finestra da forare. Regolare le viti (7) e (4) (Vedi foto.1) in funzione delle quote "A" e "B" (vedi Fig. 1), infine posizionare la finestra da forare (vedi Fig. 2).

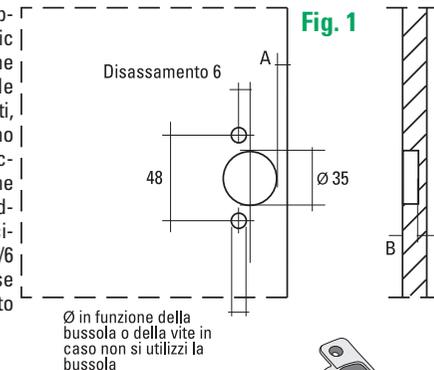


Fig. 1

$\varnothing$  in funzione della bussola o della vite in caso non si utilizzi la bussola

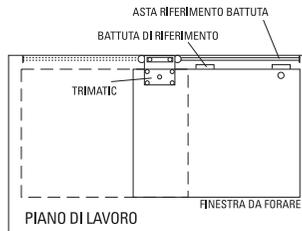
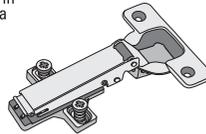


Fig. 2

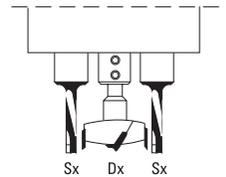


foto 2



#### Elenco punte in HM per attrezzature TRIMATIC 45/9,5

$\varnothing$	Rotazione	Descrizione
3	Sx	L120.030.L + Z011.030.N
5	Sx	L103.050.L
8	Sx	L103.080.L
10	Sx	L103.100.L
26	Dx	L140.260.R
35	Dx	L140.350.R
40	Dx	L140.400.R



Montare la punta con rotazione Dx nella boccola (5) in corrispondenza dell'attacco del trapano (1) e le punte con rotazione Sx nelle altre boccole. Bloccare le punte con viti (6). - (foto 2)

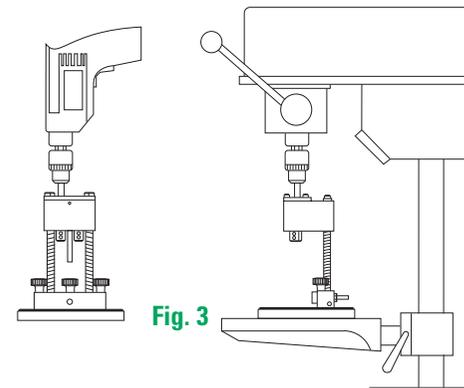
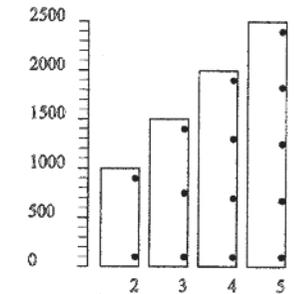


Fig. 3

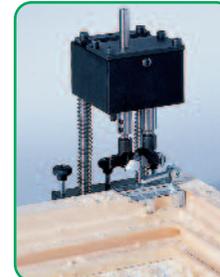
Preparata l'attrezzatura non ci resta che applicare al perno (1) un trapano elettrico con potenza consigliata di 0,75 kw o in alternativa è possibile utilizzare un trapano a colonna. (vedi Fig. 3).



Per aiutarvi nella scelta del numero di cerniere da utilizzare in un'anta vi forniamo il diagramma sottostante nel quale sono riportati il numero dei fori in base all'altezza. Il diagramma è indicativo, il numero di cerniere dipende non solo dall'altezza ma anche dal peso e dallo spessore del materiale utilizzato.

### La famiglia dei TRIMATIC comprende anche

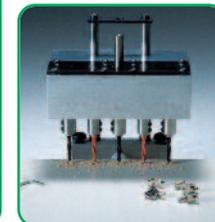
**I TRIMATIC 22 - 25 - 28** consentono di eseguire la sede per l'inserimento della cerniera angolare e della cerniera superiore.



**II TRIMATIC 43/0** si rivolge ai serramentisti che hanno problemi nella foratura per l'inserimento della maniglia nell'infisso in legno, legno alluminio e PVC.



**II TRIMATIC SUPER** si rivolge soprattutto agli artigiani e industrie che hanno piccole foratrici ad interasse 32 mm che devono eseguire i fori per fissare cerniere.



**II TRIMATIC 32** si rivolge soprattutto agli artigiani che devono eseguire una serie di 5 fori contemporaneamente con interasse 32 mm.



## TRIMATIC 48/9 per cerniera tipo "Mepla" HAI SCELTO BENE

La Sistemi, attenta come sempre alle esigenze ed alle problematiche della lavorazione del legno, ha creato il Trimatic 48/6. Questo articolo si rivolge agli artigiani ed hobbisti che hanno problemi nella foratura per l'inserimento delle cerniere nell'arredamento moderno. il Trimatic 48/9, infatti, consente con un normale trapano a colonna o un trapano elettrico portatile, di fare in una sola passata i tre fori necessari al fissaggio della cerniera. Anche il Trimatic 48/9, come tutti i ns. articoli, mantiene le caratteristiche che ci contraddistinguono sul mercato e cioè: semplicità, velocità e precisione dell'esecuzione del lavoro. L'attrezzatura Trimatic 48/9 è una maschera di foratura per cerniere, con interasse delle viti di fissaggio di 48 mm e sfalsamento 9 mm rispetto al centro del foro principale della cerniera (vedi Fig. 1)

L'attrezzatura così come si presenta al momento dell'acquisto (vedi foto 1)

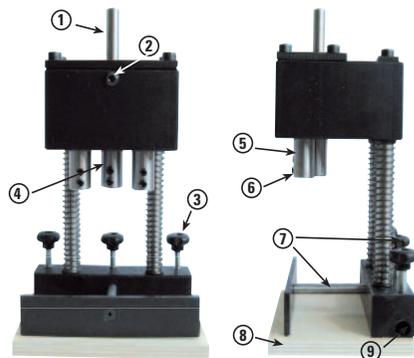


foto 1

- |  |                                      |
|--|--------------------------------------|
| 1) Attacco per mandrino trapano                      | 5) Boccole porta utensili            |
| 2) Foro filettato per ingranaggio                    | 6) Viti di bloccaggio utensili       |
| 3) Pomello di bloccaggio asta di riferimento battuta | 7) Vite di regolazione quota "A"     |
| 4) Vite di regolazione quota profondità fori "B"     | 8) Tavolettina sostegno attrezzatura |
|  | 9) Foro di scorrimento asta battuta  |

**Preparazione attrezzatura e fasi di lavorazione**  
Smontare la tavoletta di sostegno (8) e posizionare l'attrezzatura su un piano idoneo al tipo di lavoro. Procurarsi un'asta di  $\varnothing 10$  e lunghezza idonea alla lavorazione da eseguire e inserirla nel foro (9), posizionare la battuta di riferimento e bloccare il tutto con i pomelli (3), fissare al piano uno o più blocchetti di riferimento in funzione della lunghezza della finestra da forare. Regolare le viti (7) e (4) (Vedi foto.1) in funzione delle quote "A" e "B" (vedi Fig. 1), infine posizionare la finestra da forare (vedi Fig. 2).

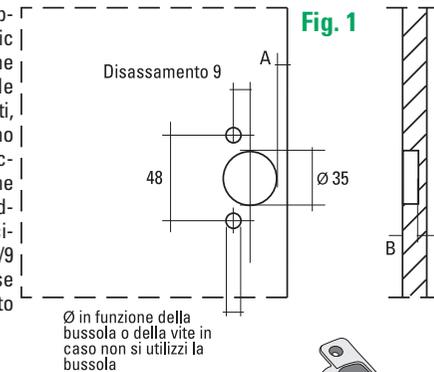


Fig. 1



Fig. 2

MADE IN ITALY

**Klein**  
SISTEMI

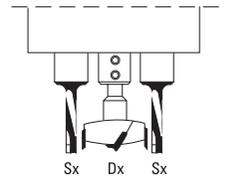
www.sistemiklein.com

foto 2



### Elenco punte in HM per attrezzature TRIMATIC 52/5,5

Ø	Rotazione	Descrizione
3	Sx	L120.030.L + Z011.030.N
5	Sx	L103.050.L
8	Sx	L103.080.L
10	Sx	L103.100.L
26	Dx	L140.260.R
35	Dx	L140.350.R
40	Dx	L140.400.R



Montare la punta con rotazione Dx nella boccola (5) in corrispondenza dell'attacco del trapano (1) e le punte con rotazione Sx nelle altre boccole. Bloccare le punte con viti (6). - (foto 2)

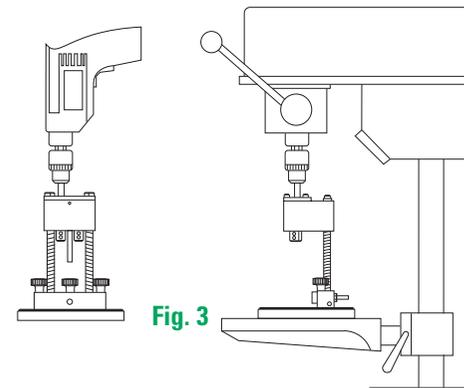


Fig. 3

Preparata l'attrezzatura non ci resta che applicare al perno (1) un trapano elettrico con potenza consigliata di 0,75 kw o in alternativa è possibile utilizzare un trapano a colonna. (vedi Fig. 3).

Per aiutarvi nella scelta del numero di cerniere da utilizzare in un'anta vi forniamo il diagramma sottostante nel quale sono riportati il numero dei fori in base all'altezza. Il diagramma è indicativo, il numero di cerniere dipende non solo dall'altezza ma anche dal peso e dallo spessore del materiale utilizzato.

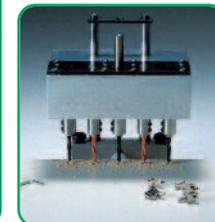
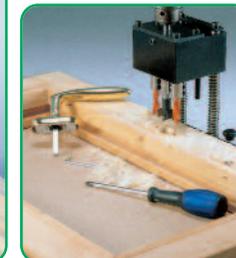
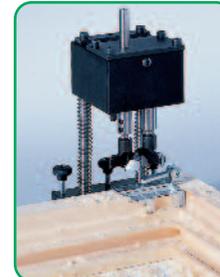
### La famiglia dei TRIMATIC comprende anche

**I TRIMATIC 22 - 25 - 28** consentono di eseguire la sede per l'inserimento della cerniera angolare e della cerniera superiore.

**Il TRIMATIC 43/0** si rivolge ai serramentisti che hanno problemi nella foratura per l'inserimento della maniglia nell'infisso in legno, legno alluminio e PVC.



**Il TRIMATIC SUPER** si rivolge soprattutto agli artigiani e industrie che hanno piccole foratrici ad interasse 32 mm che devono eseguire i fori per fissare cerniere.



**Il TRIMATIC 32** si rivolge soprattutto agli artigiani che devono eseguire una serie di 5 fori contemporaneamente con interasse 32 mm.



## TRIMATIC 52/5,5 per cerniera tipo "Hettich"

### HAI SCELTO BENE

La Sistemi, attenta come sempre alle esigenze ed alle problematiche della lavorazione del legno, ha creato il Trimatic 52/5,5. Questo articolo si rivolge agli artigiani ed hobbisti che hanno problemi nella foratura per l'inserimento delle cerniere nell'arredamento moderno. Il Trimatic 52/5,5, infatti, consente con un normale trapano a colonna o un trapano elettrico portatile, di fare in una sola passata i tre fori necessari al fissaggio della cerniera. Anche il Trimatic 52/5,5, come tutti i ns. articoli, mantiene le caratteristiche che ci contraddistinguono sul mercato e cioè: semplicità, velocità e precisione dell'esecuzione del lavoro. L'attrezzatura Trimatic 52/5,5 è una maschera di foratura per cerniere, con interasse delle viti di fissaggio di 52 mm e sfalsamento 5,5 mm rispetto al centro del foro principale della cerniera (vedi Fig. 1)

L'attrezzatura così come si presenta al momento dell'acquisto (vedi foto 1)

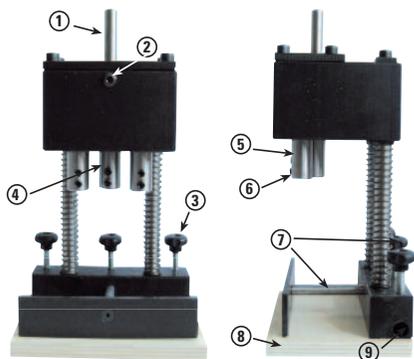


foto 1

- |  |                                      |
|--|--------------------------------------|
| 1) Attacco per mandrino trapano                      | 5) Boccole porta utensili            |
| 2) Foro filettato per ingranaggio                    | 6) Viti di bloccaggio utensili       |
| 3) Pomello di bloccaggio asta di riferimento battuta | 7) Vite di regolazione quota "A"     |
| 4) Vite di regolazione quota profondità fori "B"     | 8) Tavolettina sostegno attrezzatura |
|  | 9) Foro di scorrimento asta battuta  |

#### Preparazione attrezzatura e fasi di lavorazione

Smontare la tavoletta di sostegno (8) e posizionare l'attrezzatura su un piano idoneo al tipo di lavoro. Procurarsi un'asta di  $\varnothing 10$  e lunghezza idonea alla lavorazione da eseguire e inserirla nel foro (9), posizionare la battuta di riferimento e bloccare il tutto con i pomelli (3), fissare al piano uno o più blocchetti di riferimento in funzione della lunghezza della finestra da forare. Regolare le viti (7) e (4) (Vedi foto.1) in funzione delle quote "A" e "B" (vedi Fig. 1), infine posizionare la finestra da forare (vedi Fig. 2).

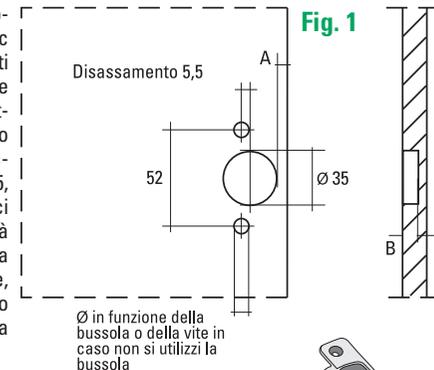


Fig. 1

Ø in funzione della bussola o della vite in caso non si utilizzi la bussola

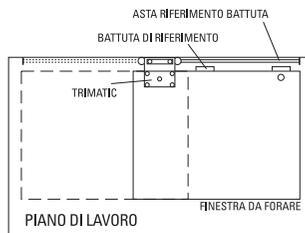
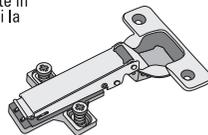


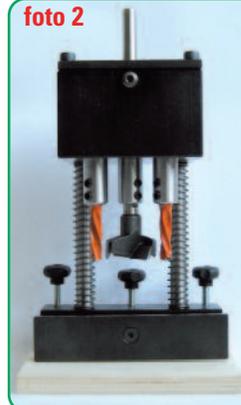
Fig. 2

MADE IN ITALY

**Klein**  
SISTEMI

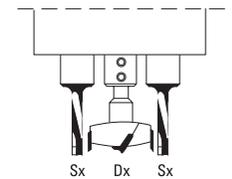
www.sistemiklein.com

foto 2



#### Elenco punte in HM per attrezzature TRIMATIC 48/9

Ø	Rotazione	Descrizione
3	Sx	L120.030.L + Z011.030.N
5	Sx	L103.050.L
8	Sx	L103.080.L
10	Sx	L103.100.L
26	Dx	L140.260.R
35	Dx	L140.350.R
40	Dx	L140.400.R



Montare la punta con rotazione Dx nella boccola (5) in corrispondenza dell'attacco del trapano (1) e le punte con rotazione Sx nelle altre boccole. Bloccare le punte con viti (6). - (foto 2)

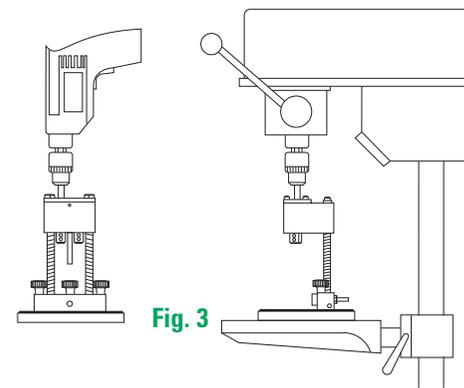
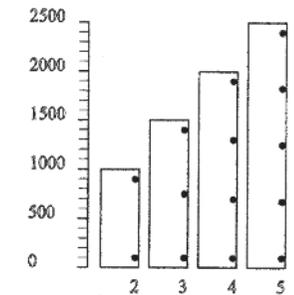


Fig. 3

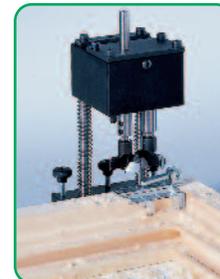
Preparata l'attrezzatura non ci resta che applicare al perno (1) un trapano elettrico con potenza consigliata di 0,75 kw o in alternativa è possibile utilizzare un trapano a colonna. (vedi Fig. 3).



Per aiutarvi nella scelta del numero di cerniere da utilizzare in un'anta vi forniamo il diagramma sottostante nel quale sono riportati il numero dei fori in base all'altezza. Il diagramma è indicativo, il numero di cerniere dipende non solo dall'altezza ma anche dal peso e dallo spessore del materiale utilizzato.

### La famiglia dei TRIMATIC comprende anche

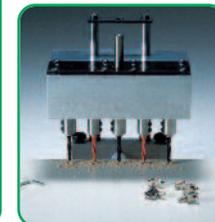
**I TRIMATIC 22 - 25 - 28** consentono di eseguire la sede per l'inserimento della cerniera angolare e della cerniera superiore.



**II TRIMATIC 43/0** si rivolge ai serramentisti che hanno problemi nella foratura per l'inserimento della maniglia nell'infisso in legno, legno alluminio e PVC.



**II TRIMATIC SUPER** si rivolge soprattutto agli artigiani e industrie che hanno piccole foratrici ad interasse 32 mm che devono eseguire i fori per fissare cerniere.



**II TRIMATIC 32** si rivolge soprattutto agli artigiani che devono eseguire una serie di 5 fori contemporaneamente con interasse 32 mm.



**TRIMATIC**  
l'originale

## TRIMATIC 52/7,5 cerniera per grossi spessori

### HAI SCELTO BENE

La Sistemi, attenta come sempre alle esigenze ed alle problematiche della lavorazione del legno, ha creato il Trimatic 52/7,5. Questo articolo si rivolge agli artigiani ed hobbisti che hanno problemi nella foratura per l'inserimento delle cerniere nell'arredamento moderno. Il Trimatic 52/7,5, infatti, consente con un normale trapano a colonna o un trapano elettrico portatile, di fare in una sola passata i tre fori necessari al fissaggio della cerniera. Anche il Trimatic 52/7,5, come tutti i ns. articoli, mantiene le caratteristiche che ci contraddistinguono sul mercato e cioè: semplicità, velocità e precisione dell'esecuzione del lavoro. L'attrezzatura Trimatic 52/7,5 è una maschera di foratura per cerniere, con interasse delle viti di fissaggio di 52 mm e sfalsamento 7,5 mm rispetto al centro del foro principale della cerniera (vedi Fig. 1)

L'attrezzatura così come si presenta al momento dell'acquisto (vedi foto 1)

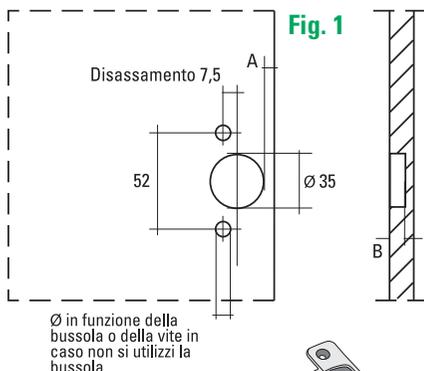
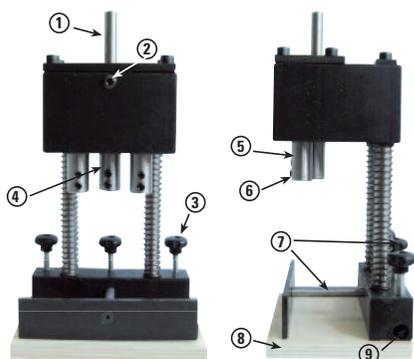


Fig. 1

### foto 1



- |  |                                     |
|--|-------------------------------------|
| 1) Attacco per mandrino trapano                      | 5) Boccole porta utensili           |
| 2) Foro filettato per ingranaggio                    | 6) Viti di bloccaggio utensili      |
| 3) Pomello di bloccaggio asta di riferimento battuta | 7) Vite di regolazione quota "A"    |
| 4) Vite di regolazione quota profondità fori "B"     | 8) Tavoletta sostegno attrezzatura  |
|  | 9) Foro di scorrimento asta battuta |

### Preparazione attrezzatura e fasi di lavorazione

Smontare la tavoletta di sostegno (8) e posizionare l'attrezzatura su un piano idoneo al tipo di lavoro. Procurarsi un'asta di Ø10 e lunghezza idonea alla lavorazione da eseguire e inserirla nel foro (9), posizionare la battuta di riferimento e bloccare il tutto con i pomelli (3), fissare al piano uno o più blocchetti di riferimento in funzione della lunghezza della finestra da forare. Regolare le viti (7) e (4) (Vedi foto.1) in funzione delle quote "A" e "B" (vedi Fig. 1), infine posizionare la finestra da forare (vedi Fig. 2).

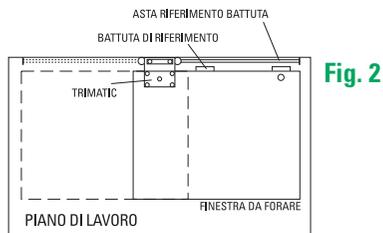


Fig. 2

MADE IN ITALY

**Klein**  
SISTEMI

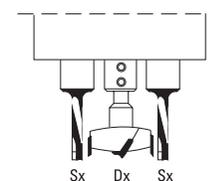
www.sistemiklein.com

### foto 2



### Elenco punte in HM per attrezzature TRIMATIC 52/7,5

Ø	Rotazione	Descrizione
3	Sx	L120.030.L + Z011.030.N
5	Sx	L103.050.L
8	Sx	L103.080.L
10	Sx	L103.100.L
26	Dx	L140.260.R
35	Dx	L140.350.R
40	Dx	L140.400.R



Montare la punta con rotazione Dx nella boccola (5) in corrispondenza dell'attacco del trapano (1) e le punte con rotazione Sx nelle altre boccole. Bloccare le punte con viti (6). - (foto 2)

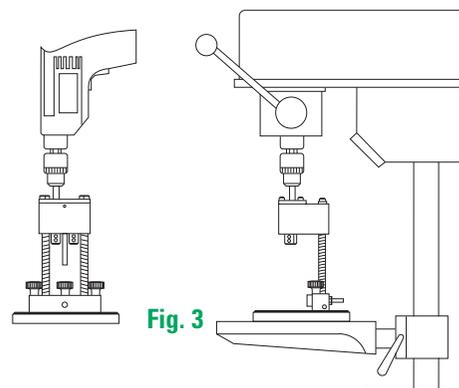
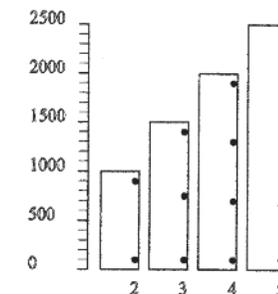


Fig. 3

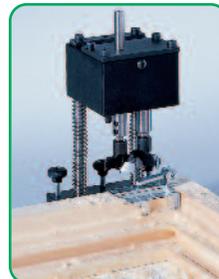
Preparata l'attrezzatura non ci resta che applicare al perno (1) un trapano elettrico con potenza consigliata di 0,75 kw o in alternativa è possibile utilizzare un trapano a colonna. (vedi Fig. 3).



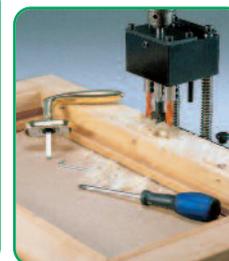
Per aiutarvi nella scelta del numero di cerniere da utilizzare in un'anta vi forniamo il diagramma sottostante nel quale sono riportati il numero dei fori in base all'altezza. Il diagramma è indicativo, il numero di cerniere dipende non solo dall'altezza ma anche dal peso e dallo spessore del materiale utilizzato.

## La famiglia dei TRIMATIC comprende anche

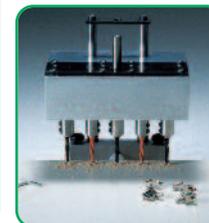
**I TRIMATIC 22 - 25 - 28** consentono di eseguire la sede per l'inserimento della cerniera angolare e della cerniera superiore.



**II TRIMATIC 43/0** si rivolge ai serramentisti che hanno problemi nella foratura per l'inserimento della maniglia nell'infisso in legno, legno alluminio e PVC.



**II TRIMATIC SUPER** si rivolge soprattutto agli artigiani e industrie che hanno piccole foratrici ad interasse 32 mm che devono eseguire i fori per fissare cerniere.



**II TRIMATIC 32** si rivolge soprattutto agli artigiani che devono eseguire una serie di 5 fori contemporaneamente con interasse 32 mm.

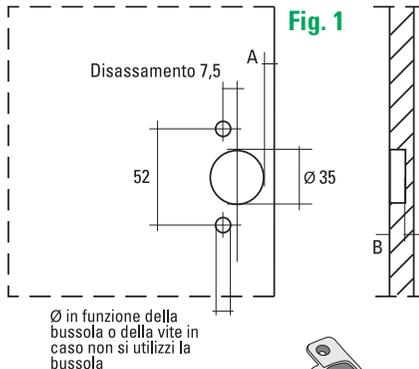


## TRIMATIC 52/7,5 hinges for large thickness panels

### HAI SCELTO BENE

La Sistemi, attenta come sempre alle esigenze ed alle problematiche della lavorazione del legno, ha creato il Trimatic 52/7,5. Questo articolo si rivolge agli artigiani ed hobbisti che hanno problemi nella foratura per l'inserimento delle cerniere nell'arredamento moderno. Il Trimatic 52/7,5, infatti, consente con un normale trapano a colonna o un trapano elettrico portatile, di fare in una sola passata i tre fori necessari al fissaggio della cerniera. Anche il Trimatic 52/7,5, come tutti i ns. articoli, mantiene le caratteristiche che ci contraddistinguono sul mercato e cioè: semplicità, velocità e precisione dell'esecuzione del lavoro. L'attrezzatura Trimatic 52/7,5 è una maschera di foratura per cerniere, con interasse delle viti di fissaggio di 52 mm e sfalsamento 7,5 mm rispetto al centro del foro principale della cerniera (vedi Fig. 1)

L'attrezzatura così come si presenta al momento dell'acquisto (vedi foto 1)



Ø in funzione della bussola o della vite in caso non si utilizzi la bussola

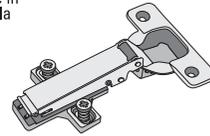
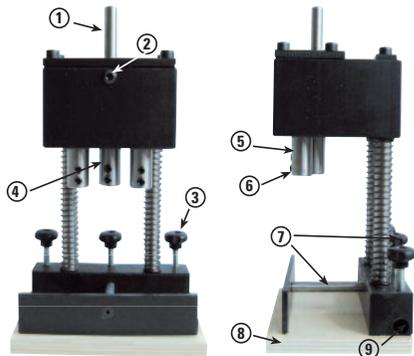


foto 1



- 1) Attacco per mandrino trapano
- 2) Foro filettato per ingranaggio
- 3) Pomello di bloccaggio asta di riferimento battuta
- 4) Vite di regolazione quota profondità fori "B"
- 5) Boccole porta utensili
- 6) Viti di bloccaggio utensili
- 7) Vite di regolazione quota "A"
- 8) Tavolettina sostegno attrezzatura
- 9) Foro di scorrimento asta battuta

#### Preparazione attrezzatura e fasi di lavorazione

Smontare la tavoletta di sostegno (8) e posizionare l'attrezzatura su un piano idoneo al tipo di lavoro. Procurarsi un'asta di Ø10 e lunghezza idonea alla lavorazione da eseguire e inserirla nel foro (9), posizionare la battuta di riferimento e bloccare il tutto con i pomelli (3), fissare al piano uno o più blocchetti di riferimento in funzione della lunghezza della finestra da forare. Regolare le viti (7) e (4) (Vedi foto.1) in funzione delle quote "A" e "B" (vedi Fig. 1), infine posizionare la finestra da forare (vedi Fig. 2).

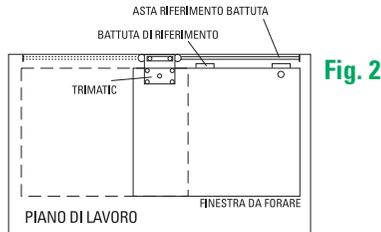


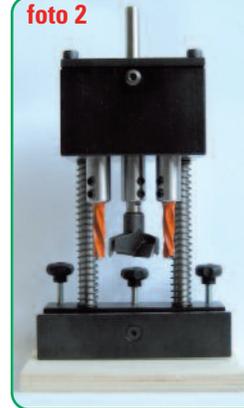
Fig. 2

MADE IN ITALY

**Klein**  
SISTEMI

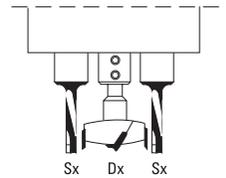
www.sistemiklein.com

foto 2



#### Elenco punte in HM per attrezzature TRIMATIC 52/7,5

Ø	Rotazione	Descrizione
3	Sx	L120.030.L + Z011.030.N
5	Sx	L103.050.L
8	Sx	L103.080.L
10	Sx	L103.100.L
26	Dx	L140.260.R
35	Dx	L140.350.R
40	Dx	L140.400.R



Montare la punta con rotazione Dx nella boccola (5) in corrispondenza dell'attacco del trapano (1) e le punte con rotazione Sx nelle altre boccole. Bloccare le punte con viti (6). - (foto 2)

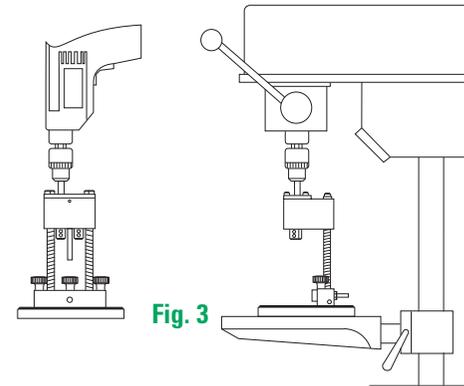
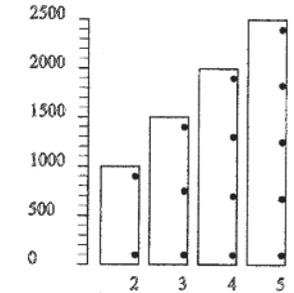


Fig. 3

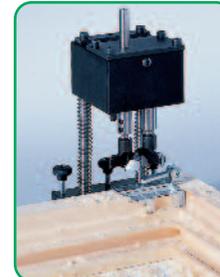
Preparata l'attrezzatura non ci resta che applicare al perno (1) un trapano elettrico con potenza consigliata di 0,75 kw o in alternativa è possibile utilizzare un trapano a colonna. (vedi Fig. 3).



Per aiutarvi nella scelta del numero di cerniere da utilizzare in un'anta vi forniamo il diagramma sottostante nel quale sono riportati il numero dei fori in base all'altezza. Il diagramma è indicativo, il numero di cerniere dipende non solo dall'altezza ma anche dal peso e dallo spessore del materiale utilizzato.

### La famiglia dei TRIMATIC comprende anche

**I TRIMATIC 22 - 25 - 28** consentono di eseguire la sede per l'inserimento della cerniera angolare e della cerniera superiore.



**II TRIMATIC 43/0** si rivolge ai serramentisti che hanno problemi nella foratura per l'inserimento della maniglia nell'infisso in legno, legno alluminio e PVC.



**III TRIMATIC SUPER** si rivolge soprattutto agli artigiani e industrie che hanno piccole foratrici ad interasse 32 mm che devono eseguire i fori per fissare cerniere.



**IV TRIMATIC 32** si rivolge soprattutto agli artigiani che devono eseguire una serie di 5 fori contemporaneamente con interasse 32 mm.